

M **C** **Manufacturera**
CENTURY S.A de C.V
SOLUCIONES INTEGRALES EN
AIRE COMPRIMIDO

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

50
M **C**
1975 - 2025



Av. 5 (Eje 3 Ote.) No. 55
Col. Granjas de San Antonio
C.P. 09070, CDMX.



(55) 5563 2611
(55) 5563 2616
(55) 5562 2622



info@mcentury.com.mx
www.mcentury.com.mx

EL AIRE ES NUESTRO ELEMENTO

MANUFACTURERA CENTURY

Una compañía de capital 100% mexicano, fundada en 1975 con el objetivo de ofrecer soluciones neumáticas integrales a través de venta y servicio a compresores y sopladores de aire, distribución de refacciones y sistemas periféricos, así como asesoría e ingeniería de proyectos de sistemas neumáticos.

NUESTROS SERVICIOS



Ofrecemos la mejor solución al cliente



Almacén de refacciones



Servicio especializado



Diagnóstico y reparación de equipos

**Gardner
Denver**



AMETEK®

FE Fuji Electric



Hanwha Power Systems



SSI Aeration

M-D Pneumatics® BellissMorcom

KINNEY®

IR Ingersoll Rand



INGENIERÍA DE PRODUCTO

Ponemos a su disposición los siguientes servicios de ingeniería aplicada:

- ▶ Estudios completos en demanda de aire, distribuciones óptimas de redes, diámetros de tubería, pérdidas por distancias, correcciones por altitud, ingeniería de detalle, costos de operación y recuperación de inversión.
- ▶ Distribución requerida para balanceo de cargas de consumo.
- ▶ Software para cálculo virtual de ahorro de energía, partiendo de variables sencillas.
- ▶ Programa de capacitación desarrollado por nuestros expertos para dar un marco teórico práctico capaz de resolver emergencias mecánicas y eléctricas.
- ▶ Asesoría para el cálculo de tamaño y características del equipo.
- ▶ Diagnósticos completos a compresores, sopladores de aire y turbo compresores, así como las fallas severas a motores, arrancadores y circuitos electrónicos.
- ▶ Revisión del estado general de los rodamientos, condiciones de lubricación, vibración y alineación, sin interrumpir la operación del equipo.
- ▶ Mediciones de ruido, flujo, velocidad, fricción, temperatura de aire en redes principales, ramales y aplicaciones específicas.
- ▶ Equipo especial para detección de fugas de aire en los sistemas de distribución.
- ▶ Planeaciones y evaluaciones técnico-comerciales de cuartos de máquinas y redes de distribución de aire.

TURBO COMPRESORES

- ▶ Componentes de alta eficiencia y diseño para una fácil instalación.
- ▶ Aire 100% libre de aceite de acuerdo al ISO 8573-1 Clase 0.
- ▶ Ahorro energético, alta eficiencia energética.
- ▶ Bajo costo en mantenimiento, menor tiempo de paro para mantenimientos.
- ▶ Retorno de inversión a corto plazo.

Más de 40 años de experiencia en la industria, expandiendo su negocio desde motores de aeronaves y turbinas de gas hasta compresores de aire.

CARACTERÍSTICAS Y ESPECIFICACIONES

SERIES SM

Enfriamiento por agua

Estructura integrada que incluye filtros de succión, silenciador, Bov y gabinete múltiple habilitado

Para servicio de aire y nitrógeno

Paquete todo en uno, todos los componentes montados en el marco base

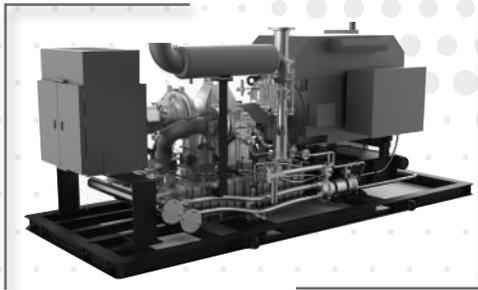
SERIES SA

Enfriamiento por aire

No se necesita hacer una inversión para una torre de agua de enfriamiento y suministro de agua

Control preciso mediante controlador PLC completo y sistema de monitoreo de control total

Soluciones de paquete "Sistema" disponibles: Instalación fácil y rápida con todos los estándares o accesorios opcionales pre-montados (Plug and Play)



SERIE SM

FLUJO CMF 800 - 12,400

PRESIÓN DE DESCARGA

pSIA 95 - 265



SERIE SA

FLUJO CFM 770 - 3,300

PRESIÓN DE DESCARGA

pSIA 94 - 160

SOLUCIONES DE INGENIERÍA

- ▶ Compresores con hasta 6 etapas de compresión para manejar varias composiciones de gas en cada etapa, lo que permite que un sólo compresor haga lo que en el pasado tomó múltiples unidades.
- ▶ Hanwha proporciona soluciones personalizadas para una amplia gama de aplicaciones.
- ▶ Especificaciones internacionales: conformidad con API617, API672, API614 y otras especificaciones API / globales.

SOPORTE Y SERVICIO

Manufacturera Century es un Centro Autorizado de venta y servicio de Hanwha Power Systems

Refacciones originales

Instalación y arranque

Soluciones para ahorro de energía

Contamos con servicio de atención y soporte técnico las 24 hrs. del día

Mantenimiento preventivo

Monitoreo remoto y diagnóstico

Entrenamiento para la operación del compresor

SERVICIOS INTEGRALES

Ofrecemos servicio para una amplia gama de productos que le permitirán mantener su productividad. Ya sea de forma preventiva o necesaria le ayudaremos a mantener su sistema operativo en óptimas condiciones para una producción satisfactoria. Ofrecemos:

DIAGNÓSTICO, REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO DE EQUIPO

Proporcionamos mantenimiento y reparaciones para equipos de aire comprimido, instalaciones neumáticas industriales, así como de transporte neumático. Nuestros técnicos de servicio están altamente capacitados y cuentan con certificaciones otorgadas por las marcas que distribuimos.

- ▶ Estudio de demanda de flujo de aire
- ▶ Determinación de la eficiencia del equipo
- ▶ Detección y evaluación de fugas de aire

- ▶ Análisis de calidad de energía eléctrica
- ▶ Calidad y pureza de aire norma ISO 8573-2

REFACCIONES ORIGINALES

Disponemos de refacciones de las marcas que distribuimos, manteniendo el óptimo funcionamiento de los equipos.

ARRENDAMIENTO DE EQUIPO

Lo más importante es mantener activo su sistema, así que tenemos un equipo disponible para satisfacer cualquier demanda ya sea adicional, de respaldo o eventual; nuestros equipos garantizan la satisfacción total a sus necesidades.

ANÁLISIS DE RODAMIENTOS

Monitoreo de los rodamientos de los compresores bajo un plan de mantenimiento predictivo, con el fin de detectar a tiempo cualquier problema y programar la revisión y/o cambio de estos elementos, evitando paros imprevistos y reparaciones costosas. Este análisis proporciona:

- ▶ Condición mecánica de los rodamientos
- ▶ Condición de la lubricación de los rodamientos
- ▶ Vibración causada por desalineación entre ejes y flojedad estructural

Se recopila la información en un reporte que le permitirá planear de ser necesario su cambio o reparación.

ESTUDIO DE TERMOGRAFÍA

La cámara termográfica es una tecnología de última generación que obtiene imágenes térmicas y lecturas radiométricas exactas que nos permiten visualizar, examinar y analizar los datos para diagnosticar de manera confiable cualquier anomalía en equipos eléctricos y mecánicos. En **Manufacturera Century** utilizamos un equipo de medición de flujo de aire (scfm) de inserción directa, que nos proporciona de manera confiable y en tiempo real el flujo másico que demanda su línea de producción, lo que le permitirá tomar decisiones para mejorar la productividad y eficiencia de su sistema de aire comprimido.

COMPRESORES DE AIRE

TORNILLO LUBRICADO

Los compresores de tornillo rotativo tienen por objetivo evitar las fuertes aceleraciones y deceleraciones que provocan pulsaciones en la descarga del fluido. Se caracterizan por tener rotores que, junto con la cámara de compresión, delimitan el espacio en donde se encerrará el aire (gas o vapor) hasta ser conducido a la descarga.



EFICIENCIA ENERGÉTICA SIN ACEITE GD ENVIROAIR

CARACTERÍSTICAS

Potencia 5HP hasta 500 HP

Volumen de aire 16 PCM hasta 2580 PCM

Presión de aire 60 PSIG hasta 175 PSIG

Enfriamiento por aire o por agua



Diseñados para cumplir con los estándares precisos en el aire puro para aplicaciones industriales e institucionales. La piezas internas están protegidas contra el desgaste sin necesidad de la lubricación convencional.

COMPRESORES DE ALTA PRESIÓN GD BELLIS & MORCOM

Los compresores GD BELLIS & MORCOM reciprocantes de acoplamiento directo y libres de aceite para soplado de botellas de PET, están diseñados para asegurar décadas de operación confiable en todos los ambientes operativos. Proveen la solución más rentable por su rendimiento excepcional, bajo consumo de energía, elevada confiabilidad y robustez.



Gardner
Denver

COMPRESORES DE TORNILLO SERIE L Y LR

Las series L y LR de Gardner Denver incluyen más que la última tecnología en compresores de ingeniería alemana, ofreciendo las características de una máquina mejor definida, simple e intuitiva del mercado. Están equipadas con motores principales TEFC de eficiencia premium, arrancadores en estrella y delta, variador de frecuencia, controladores de microprocesador GD Pilot TSTM y diseños silenciosos, convirtiéndose así en la óptima solución cuando se requiere un equipo vanguardista, de fácil operación, eficiente y ajustable a la demanda de aire.



MODELO	PRESIÓN NOMINAL		MOTOR IMPULSOR		FAD ¹		NIVEL DE RUIDO ² DB (A)	PESO		DIMENSIONES P x W x H INCHES MM
	PSIG	BAR	HP	KW	CFMM	³ /MIN		LIBK	G	
L30	110 145 190	7.5 10 13	40	30	203 177 151		67	2035	923	68 x 36 x 65 (1722 x 920 x 1659)
L37	110 145 190	7.5 10 13	50	37	247 218 187	6.99 6.17 5.30	68	2130	966	68 x 36 x 65 (1722 x 920 x 1659)
L45	110 145 190	7.5 10 13	60	45	283 247 216	8.01 7.00 6.11	69	2178	988	68 x 36 x 65 (1722 x 920 x 1659)
L55	110 145 190	7.5 10 13	75	55	378 336 291	10.69 9.51 8.24	69	3803 AC 3633 WC	1725 AC 1648 WC	85 x 48 x 78 (2158 x 1223 x 1971)
L75	110 145 190	7.5 10 13	100	75	481 439 368	13.62 12.44 10.43	72	3891 AC 3684 WC	1765 AC 1671 WC	68 x 36 x 65 (2158 x 1223 x 1971)
L90	110 145 190	7.5 10 13	125	90	616 546 475	17.45 15.47 13.45	73	5540 AC 5240 WC	2513 AC 2377 WC	92 x 54 x 80 (2337 x 1368 x 2039)
L110	110 145 190	7.5 10 13	150	110	733 658 572	20.77 18.63 16.19	75	5763 AC 6058 WC	2614 AC 2478 WC	92 x 54 x 80 (2337 x 1368 x 2039)
L132	110 145 190	7.5 10 13	180	132	808 751 657	22.88 21.27 18.60	76	6124 AC 5730 WC	2778 AC 2599 WC	92 x 54 x 80 (2337 x 1368 x 2039)

1) Datos medidos e indicados conforme a ISO1217, ed. 4, Anexo C y Anexo E en las siguientes condiciones: Presión de admisión de aire 1 bar A, temperatura de admisión de aire 20 °C, humedad 0% seco.

2) Medido en condiciones de campo abierto con ISO 2151, tolerancia +/-3dB

ELECTRA SAVER

Estos compresores cuentan con la tecnología patentada Turn Valve™, el sistema de control de capacidad de carga parcial más eficiente de la industria, la cual comprime solo el volumen de aire requerido sin afectar la relación de compresión incorporada en condiciones de carga parcial.



ELECTRA SAVER II

Compresores de primera calidad, las unidades de compresión de engranaje directo, que han sido una marca comercial de Electra Saver II durante décadas, garantizan que su compresor resistirá la prueba del tiempo.



ELECTRA SAVER II G2

Estos compresores usan rodamientos 40% más grandes, sus unidades de compresión son más robustas, funcionan a velocidades más lentas, lo que maximiza su eficiencia y tiempo de vida de los rodamientos.



iConn es una plataforma flexible diseñada específicamente por Gardner Denver, para el monitoreo de compresores. Los datos recopilados a través de iConn le permiten mantenerse siempre un paso adelante al predecir problemas potenciales y evitar que ocurran, lo cual contribuye a ahorrar tiempo y dinero.

Este sistema de instalación e interfaz fácil de usar también le muestran cómo optimizar la producción y mejorar la eficiencia del consumo energético.



ULTIMA U75 - U160

COMPRESORES COMPACTOS DE TORNILLO ROTATIVO DE VELOCIDAD VARIABLE Y LIBRES DE ACEITE

**Gardner
Denver**

- ▶ Es el compresor de tornillo en seco de dos etapas más eficiente en el mercado.
- ▶ Utiliza tornillos en seco dependientes de baja y alta presión. Cada tornillo es impulsado individualmente por medio de un motor de imán permanente de velocidad variable, refrigerado por agua.
- ▶ Amplio rango de regulación, de hasta 70%.
- ▶ Ultima utiliza solo 8kW al funcionar sin carga, representando hasta un 68% en comparación con las máquinas convencionales.
- ▶ El tamaño de Ultima es hasta de 37% más pequeño que el de la competencia.
- ▶ La caja de engranes digital impulsa cada tornillo individualmente, mejorando significativamente el rendimiento a través del rango completo de regulación.
- ▶ La instalación se simplifica con el sistema de refrigeración de bucle cerrado, que no necesita conductos externos.
- ▶ Rango de presión 4 A 10 BAR
- ▶ Caudal volumétrico 6.7 a 23.3 m₃/min
- ▶ Potencia del motor 75 a 160 kW

Equipado con un controlador de pantalla táctil GDPilotXTCTM actualizado, Ultima admite la capacidad de monitorear los parámetros de funcionamiento de la instalación por medio de los sensores del sistema y a través de la plataforma iConn detectar anomalías evitando cualquier riesgo posible protegiendo su inversión y reduciendo los costos de funcionamiento además de planificar con antelación el mantenimiento del equipo.

RENDIMIENTO ULTIMA

Alto estándar de calidad del aire, certificación Clase 0

100% Libre de Silicón

Cámara de compresión totalmente sellada

Caja de aislamiento acústico, siendo el compresor libre de aceite más silencioso de su categoría

Aire puro garantizado

Mayor ahorro de energía en su categoría de hasta el 13%

Refrigerado por aire con un sistema de recuperación de calor integrado

La recuperación de calor permite ahorrar hasta el 91% de costes operativos



APLICACIONES LABORATORIOS ▶ INDUSTRIA FARMACÉUTICA ▶ INDUSTRIA ALIMENTICIA ▶ CORTE LÁSER

COMPRESOR CENTRÍFUGO **QUANTIMA**

VELOCIDAD VARIABLE LIBRE DE ACEITE **MODELOS Q43 Y Q52**

La tecnología de Quantima consiste en un sistema de compresión centrífuga Q-drive, e incorpora un motor de alta velocidad, ensamble de compresión directa y rodamientos activos electromagnéticos AMB, que proveen un control estable a la flecha del rotor, optimizando el desempeño del compresor.

**Gardner
Denver**

Baja emisión de sonido (69db)
No hay fricción ni desgaste
Rodamientos magnéticos activos
Menor consumo de energía
Tecnología de vanguardia
Poca vibración



GENERADORES DE NITRÓGENO

SISTEMA DE GENERACIÓN DE NITRÓGENO CON ABSORCIÓN POR CAMBIOS DE PRESIÓN **SERIE GDN2**

Los generadores de nitrógeno GDN2 tienen dos cámaras de adsorción que están llenas de criba por acción molecular de carbono (CMS). Este material separa el oxígeno y el nitrógeno adsorbiendo el oxígeno del flujo de aire comprimido, permitiendo que el generador GDN2 produzca un flujo uniforme de nitrógeno de alta pureza (98% a 99.999%).

CARACTERÍSTICAS

Cumple con los estándares de la industria y requisitos de seguridad de los sectores alimenticio y farmacéutico
Sistema de control de calidad del gas
Tecnología exclusiva para el ahorro de energía (EST)
Mantenimiento económico y vida útil muy larga
Garantía de cinco años
Monitoreo remoto



CHILLERS

ENFRIADORES DE PROCESOS **SERIE CHL**

Por lo general, el agua enfriada es un requisito en la industria. Muchas veces, si el enfriador se descompone, el proceso completo se detiene. Por lo tanto, no debe considerarse como un componente secundario, sino una herramienta esencial para el funcionamiento de su empresa.

CARACTERÍSTICAS

Compresor de espiral Copeland	Calentador del cigüeñal
Filtro de aire del condensador	Monitor de fases
Tanque de expansión cerrado	Bomba de 3 BAR



SOPLADORES CENTRÍFUGOS **MULTIETAPAS**

Los sopladores centrífugos de alta eficiencia multietapa de Spencer, en su diseño Power Mizer suministran aire con alta eficiencia para aplicaciones en plantas de tratamiento de aguas residuales, sus componentes de difusión son de bajos niveles de sonido en la sección de entrada, canales de retorno y sección de descarga.

Los sopladores Power Mizer son diseñados para servicio severo con una excelente atenuación de ruido.

CARACTERÍSTICAS

Presiones de 7 hasta 15 PSI

Volúmenes hasta 40,000 CFM

Potencias de 2,000 HP

Lubricación por aceite (excepto en las series 3000 y 4000, que puede ser por aceite o grasa)

Alta vida en rodamientos



ACCESORIOS

Paneles de control eléctricos, incluyendo controles listados UL y CUL

Válvulas y silenciadores

Tubería y conexiones de acero, acero inoxidable, acero galvanizado y aluminio

SOPLADORES REGENERATIVOS

Los sopladores FPZ se suministran equipados con silenciadores de entrada o salida que se adaptan a las distintas configuraciones de uso. Los impulsores están hechos de una aleación de aluminio y se equilibran de forma dinámica.

LAS 4 FAMILIAS DE LA GAMA DE SOPLADORES

MS: un impulsor / una etapa
MD: un impulsor / doble etapa
TS: dos impulsores / una etapa
TD: dos impulsores / doble etapa



Aplica a sus principales competencias tecnológicas en el ámbito de la energía eléctrica y térmica con el fin de contribuir a una sociedad sustentable y responsable.



Ha sido un líder mundial en tecnologías de soplador regenerativo, trayendo ventajas a un nuevo nivel, proporcionando un funcionamiento silencioso, sin mantenimiento y libre de aceite.

CARACTERÍSTICAS

Suministro de accesorios periféricos

Monofásico o trifásico

Menores costos de mantenimiento

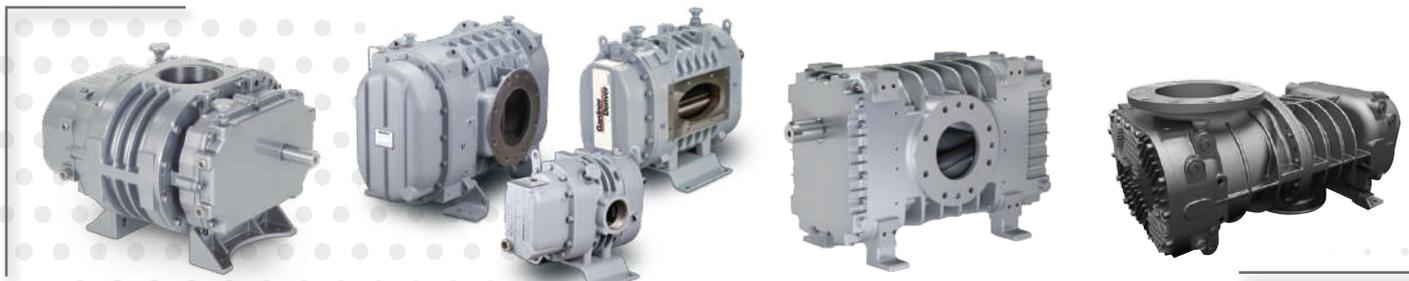
Bajo nivel de ruido

APLICACIONES

TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES ► FARMACÉUTICA ► ALIMENTICIA ► AMBIENTAL ► TEXTIL ► QUÍMICA

SOPLADORES DE AIRE LOBULARES

En Manufacturera Century le ofrecemos una amplia variedad de sopladores para diversas aplicaciones: estos dispositivos mecánicos son utilizados para la extracción o generación de aire u otros gases; principalmente se usan para hacer circular el aire o el gas en aplicaciones de ventilación, también para sustituir el aire impuro o contaminado por aire fresco.



SUTORBILT

DUROFLOW

INDUSTRIAL HELIFLOW

INDUSTRIAL CYCLOWBLER

Presión hasta 15 PSIG

Vacío hasta 16" Hg

Flujo hasta 3015 PCM

Presión hasta 15 PSIG

Vacío hasta 16" Hg

Flujo hasta 4282 PCM

Presión hasta 15 PSIG

Vacío hasta 16" Hg

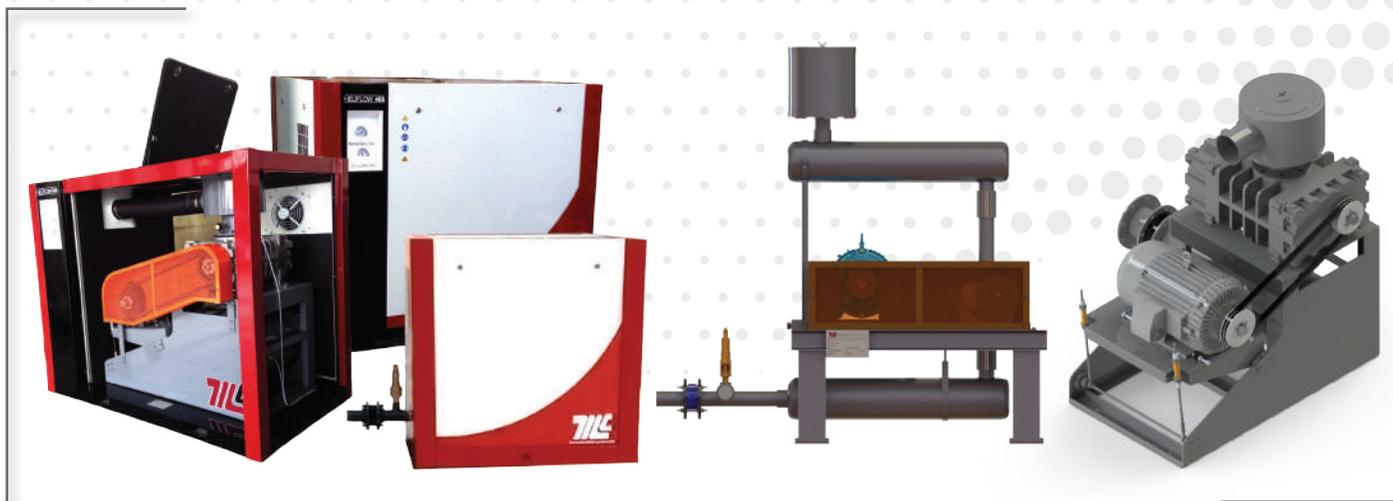
Flujo hasta 3200 PCM

Presión hasta 20 PSI

Vacío hasta 17 Hg

Flujo hasta 6700 PCM

Los paquetes de soplador marca CENTURY se caracterizan por estar fabricados de acuerdo a las necesidades específicas de cada uno de nuestros clientes, así como un desarrollo de ingeniería previo que garantiza la selección adecuada del soplador. Brindamos a nuestros clientes la mejor opción, así como, versatilidad de diseños, adaptándonos en áreas limitadas, además de ofrecer una amplia gama de accesorios que dan como resultado la combinación ideal entre calidad y precio.



SOPLADORES PARA TRACTOCAMIÓN M-D Pneumatics®

Para el transporte neumático de productos, los sopladores para tractocamión de carga a granel seca de M-D Pneumatics presentan una estructura fuerte que proporciona un rendimiento sólido y duradero.

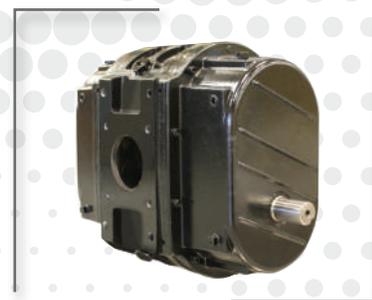
CARACTERÍSTICAS

T855 RS

Flujo de aire	127 - 889 CFM
Presión	20 PSI continua
Vacío	18" Hg continuo
Peso del soplador	480 lb con 66 oz de aceite
Garantía	18/12 meses

T1055

Flujo de aire	450 - 1300 CFM
Presión	18 PSI continua
Vacío	17" Hg continuo
Peso del soplador	446 lb secas (450 lb con 66 oz de aceite)
Garantía	18/12 meses



VENTAJAS DE LOS RODAMIENTOS

De profundidad	1,97 in	50 mm
Del extremo del engranaje	7,5 lb	3,4 Kg
Del extremo de la transmisión	7,8 lb	3,54 Kg
Del peso total del rodamiento	15,3 lb	6,94 Kg



M-D PNEUMATICS



OTROS

De profundidad	1,57 in	40 mm
Del extremo del engranaje	4,1 lb	1,86 Kg
Del extremo de la transmisión	2,99 lb	1,36 Kg
Del peso total del rodamiento	7,09 lb	3,22 Kg

APLICACIONES

POLVOS ► GRÁNULOS ► MINERALES

INDUSTRIA

Cemento y piedra
Productos químicos
Manejo seco a granel
Generación de energía
Industrial
Molienda y horneado
Pulpa y papel
Resinas y plásticos
Recuperación de suelos

APLICACIÓN

Fluidización y transporte
Procesamiento y transporte por aspiración
Descarga y aireación de remolques
Transporte y aireación de ceniza suelta
Aspiración de materiales
Mezclado y transporte
Transporte de viruta y aspiración en proceso
Procesamiento y transporte
Extracción por vacío e inyección de aire

DIFUSORES DE BURBUJA FINA

Contamos con la distribución de Stamford Scientific International, que manufactura difusores de burbuja fina y gruesa, accesorios para el tratamiento de aguas residuales, membranas de reemplazo y sistemas completos de aireación con componentes exitosamente utilizados en campo por más de 10 años.

DIFUSORES TIPO DISCO

Los difusores de disco de 9" y 12" que se adaptan a las bases originales de PVC de estos difusores, se aplican principalmente a procesos de lodos activados.

9" MODELO AFD270

Flujo de diseño: 1.5 - 3.0 SCFM
Rango de flujo: 0 - 7.0 SCFM
Perforaciones: 6,600

9" MODELO ECD270

Flujo de diseño: 1.5 - 3.0 SCFM
Rango de flujo: 0 - 7.0 SCFM

12" MODELO AFD350

Flujo de diseño: 2.5 - 5.0 SCFM
Rango de flujo: 0 - 12.0 SCFM
Perforaciones: 10,155

12" MODELO ECD350

Flujo de diseño: 2.5 - 5.0 SCFM
Rango de flujo: 0 - 12.0 SCFM

DIFUSORES TIPO TUBO

SSI fabrica difusores de tubo con conexiones de tipo silleta, en una variedad de longitudes de diámetro.

MODELO AFTS21000

Difusor estándar de 62 MM
Flujo de diseño: 1.5 - 8.5 SCFM

MODELO AFTS3100

Difusor estándar de 91 MM
Flujo de diseño: 2.0 - 13.0 SCFM



DIFUSORES DE BURBUJA GRUESA

SSI fabrica difusores de banda en acero inoxidable y difusores de plástico Air ex Cap, ambos con conexión de 3/4" MNTP. Los difusores de 24" (610 mm) manejan generalmente 10-40 scfm (17 a 67 m3/hr) y los Air Flex Cap están diseñados para 5 scfm (9 m3/hr).

RELIABALL

Combina excelencia en ingeniería, calidad superior de componentes y diseño técnico avanzado de producto.

Flujo de diseño: 3 - 6 SCFM
(7 - 10 Nm /hr)
Rango de flujo: 0 - 10 SCFM
(0 - 17 Nm /hr)

AFC75

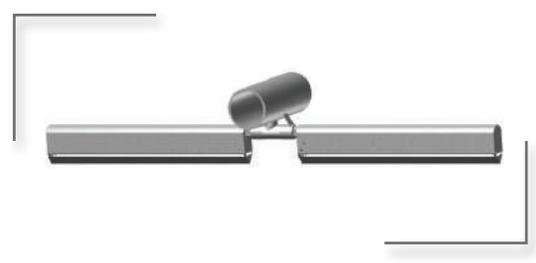
Alternativa para digestores aeróbicos y tanques de homogenización. Ideales para aplicaciones donde no se requieren altas tasas de transferencia de oxígeno.

Flujo de diseño: 3 - 6 SCFM
(7 - 10 Nm³/hr)
Rango de flujo: 0 - 10 SCFM
(0 - 17 Nm³/hr)
Cantidad de ranuras: 10 de X 5 mmØ

DIFUSOR WBCB

Ideal para digestores aeróbicos, canales, tanques de estabilización y tanques desarenadores.

Flujo de diseño: 10 - 40 SCFM
(17 - 67 Nm /hr)
Rango de flujo: 0 - 40 SCFM
(0 - 67 Nm /hr)
Cantidad de ranuras: 44
Longitud: 24" (600 mm)



SOLUCIONES INTEGRALES



Una nueva línea de soluciones integrales para la transferencia de fluidos en procesos sanitarios de INOXPA, dedicada a la fabricación y comercialización de componentes de acero inoxidable y equipos para el tratamiento de fluidos, gestión de procesos y servicios en las industrias alimentaria, cosmética y farmacéutica. En Manufacturera Century estamos comprometidos a su manufactura y ensamble.

BOMBAS

- ▶ Centrífugas

Qmax 1000 m3/h CDT 10 BAR

- ▶ Desplazamiento positivo / Lobulares

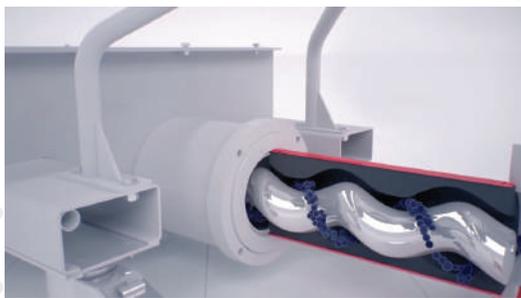
Qmax 160 m3/h CDT 12 BAR

- ▶ Doble tornillo

Qmax 87 m3/h CDT 18 BAR

- ▶ Cavidad progresiva / Helicoidal

Qmax 50 m3/h CDT 10 BAR



EQUIPOS DE MEZCLADO

- ▶ Blenders: mezcladores de sólidos en líquidos
- ▶ Agitadores
- ▶ Mixers
- ▶ Mezcladores polvo-polvo



SISTEMAS

- ▶ Sistemas de limpieza CIP

Equipo móvil o fijo / automático o manual

- ▶ Pasteurizadores

500 LPH hasta 5,000 LPH // AISI 304 // EPDM, NBR

- ▶ Manifolds de válvulas

AISI 316 L // EPDM, Viton, NBR // DN40 hasta DN100 desde 4 hasta 48 válvulas // Controlador C-Top

- ▶ Sistemas de limpieza Pigging

AISI 316 L // DN 40 hasta DN80 // Pig en EPDM, Nitrilo Neopreno, FPM y Juntas en VMQ, NBR, PTFE, FPM



VÁLVULAS Y ACCESORIOS

- ▶ Manuales
- ▶ Neumáticas con actuador
- ▶ Con controlador

CARACTERÍSTICAS

DN 1 in a 4 in

Materiales AISI 316L/304

Elastómeros en EPDM, NBR, VMQ, FPM

Cabezal de control C-TOP // C-TOP+ // C.TOP+AS-I

(24 VCD+/- 10% // 200 mA

Mirillas diámetro (DN 25-150) / longitud (90-280 mm)

APLICACIONES

- ▶ ALIMENTOS Y BEBIDAS
- ▶ FARMACÉUTICA
- ▶ LÁCTEOS
- ▶ AGROQUÍMICOS
- ▶ COSMÉTICA
- ▶ CUIDADO PERSONAL
- ▶ PET FOOD

BOMBAS DE VACÍO

0.001 0.01 10 200 760 TORR (mmHg) Presión Absoluta

BOMBAS DE ANILLO LÍQUIDO

10 a 875 CFM 1 a 100 HP

Las bombas de vacío Kinney® KLRC™ son ideales para bombear mezclas húmedas y hasta líquidos viscosos. Están disponibles en construcción totalmente de hierro (sin metales amarillos) y acero inoxidable 316.

BOMBAS DE PALETAS ROTATIVAS

7 a 460 CFM 0.75 a 25 HP

Las bombas de vacío son de una sola etapa, se enfrían con aire y son de transmisión directa. Su diseño simple garantiza la fiabilidad y durabilidad que se necesita en la industria del vacío.

BOMBAS DE PISTÓN

5 a 778 CFM 0.33 a 40 HP

Las bombas de una y dos etapas, son conocidas por ser uno de los equipos más sólidos y confiables, capaz de manejar procesos especialmente sucios.

TORNILLO SECO

71 a 459 CFM 5 a 30 HP

Esta bomba elimina la necesidad del acoplamiento y guarda del motor, cuenta con una ruta corta de gas a través de la bomba para descarga rápida. Son bombas ecológicas, gracias a su diseño, se desecha y requiere menos aceite para mantenerlas. Son aptas para aplicaciones industriales y de procesos.

BOMBA BOOSTER

10 AIR GAS 15
50 a 10,000 CFM

Los reforzadores de vacío se utilizan para bombas de vacío de sobrealimentación para extender el rendimiento de la bomba. Esto crea velocidades de bombeo más rápidas y niveles más profundos de vacío.

SISTEMAS DE VACÍO

Ofrecen altos volúmenes de bomba con presión muy baja. El reforzador de vacío de lóbulo rotativo seco y de alta capacidad se une a una bomba de vacío de pistón rotativo más pequeña.

KINNEY®



BOMBAS DE DESPLAZAMIENTO POSITIVO



Tuthill fabrica soluciones de bombeo de desplazamiento positivo desde 1927, con una clara diferenciación de valor en el mercado y un crecimiento enfocado en los mercados fundamentales de la vida. Es el segundo mayor fabricante en U.S.A., y el principal proveedor en el ramo de tecnologías de bombas de desplazamiento positivo.

LÍNEA GLOBAL GEAR

550 GPM 260°C 200 PSI 200,000 CST

Por su construcción modular, el servicio y mantenimiento de la bomba Global Gear®, jamás han sido más fáciles. Desarrollada con materiales resistentes y características universales, su diseño permite la reducción de inventarios, proporcionando alternativas con mínimos costos de cambio, ahorrándole no sólo dinero, sino tiempo.



LÍNEA HEAVY DUTY

520 GPM 315°C 450 PSI 4,400,000 CST

Las principales características de la serie HD son: capacidad de manejo de fluidos de alta viscosidad, así como partículas sólidas, una alta presión, puede funcionar en seco sin sufrir daños, posee una cámara de rodamiento externa, engranes coordinados externamente, una baja velocidad para gran durabilidad con poco desgaste y la capacidad de flujo reversible.



LÍNEA L&C LUBTECH

318 LPM 190°C 300 PSI 5,394 CST

Flexibles y confiables para aplicaciones exigentes. Cuentan con sólo dos partes móviles para lograr mayor confiabilidad en un alto rango de viscosidades. La dirección de flujo puede ser reversible con sólo cambiar el sentido de rotación y puede operar en un ambiente seco sin dañarse.



LÍNEA TECHNAFLO

2,460 LPH 176°C 500 PSI 2,000 CPS

Estas bombas de acoplamiento magnético son bombas en miniatura de precisión, ofrecen una construcción libre de fugas, sin sellos, versatilidad y suministro constante. Son reconocidas por su construcción de acoplamiento magnético libre de fugas, sin sellos y por su flujo no pulsante permite su diseño de engranajes externos.



TECNOLOGÍA OIL LESS SCROLL

El diseño rotativo tiene pocas partes móviles, por lo que es confiable y fácil de mantener los sellos de punta auto lubricantes. Y la ausencia de una caja de engranajes garantiza un sistema 100% libre de aceite.

Los rodamientos principales están alojados en hierro fundido duradero, lo que evita el desgaste y la falla prematura del mismo. Una función patentada de reengrase desde el rodamiento también permite el mantenimiento desde el lado frontal de la bomba. El diseño de sello de punta patentado produce los mayores caudales y la mayor longevidad que cualquier otro compresor de espiral seco.



COMPRESORES TIPO INDUSTRIAL SIN ACEITE



MODELOS OTS Y OTD

Almohadillas de aislamiento de vibración	Drenaje del tanque eléctrico
Bajas temperaturas de funcionamiento	Drenaje flotador automático
Bajo costo de mantenimiento anual	Fácil instalación

COMPRESORES GRADO MÉDICO

El sistema grado médico de compresión y vacío POWEREX es compatible con la última edición de NFPA99 e incluye tanque estampado ASME y panel de control.

CARACTERÍSTICAS MODELO MST

Tuberías de interconexión y cableado	Conexiones de un sólo punto
Almohadillas de aislamiento de vibración	Conectores flexibles
Sistema de admisión y eléctricos	3 Configuraciones disponibles: Modular, Tanque vertical y horizontal



APLICACIONES

PETROQUÍMICA ► PROCESAMIENTO DE ALIMENTOS ► INSTRUMENTAL EN LABORATORIOS
PROCESOS QUÍMICOS - AMBIENTALES ► FARMACÉUTICO ► HOSPITALARIO ► DENTAL

BOMBAS DE VACÍO GRADO MÉDICO



PAQUETES DUPLEX MODELO MPD

Apagado automático en las altas temperaturas	Aisladores internos de vibración
Medición de tiempos de ejecución	2 - 60 HP Certificado UL / USA
Interruptor encendido / apagado	Enfriado por aire



TUBERÍA DE ALUMINIO PARA AIRE COMPRIMIDO

BENEFICIOS

Rendimiento óptimo de máquinas y utillajes	Aire limpio garantizado
Sistema de separación de condensados	Fiabilidad y seguridad
Facilidad y rapidez de instalación	Ahorro de energía
Ausencia de corrosión	Flujo laminar



MATERIALES Y COMPONENTES

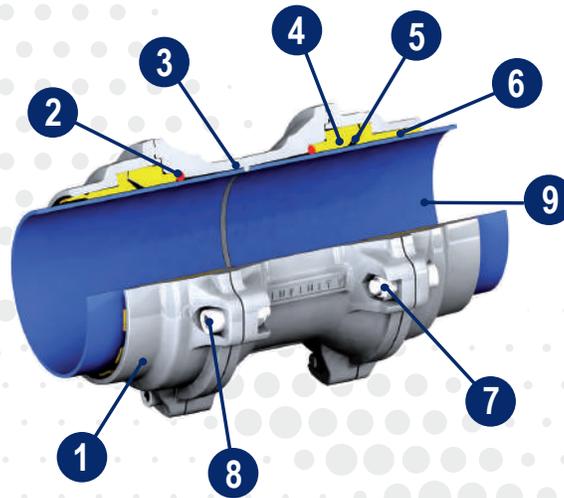
1 Tuerca de aluminio tratado superficialmente

2 Anillo sello hecho de NBR

3 Cuerpo de aluminio tratado superficialmente

4 Anillo de seguridad de tecnopolímero

5 Pinza de sujeción de INOX AISI 301



6 Tubo guía - anillo hecho de tecnopolímero

7 Tuerca autoblocante en acero zincado

8 Tornillo TCI en acero zincado

9 Tubo de aluminio extruido calibrado y pintado color azul (RAL5010) y color gris (RAL7035)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

01 Accesorios en latón con una capa de níquel para protección al medio ambiente en las medidas de 20, 25, 40 y 63 mm.

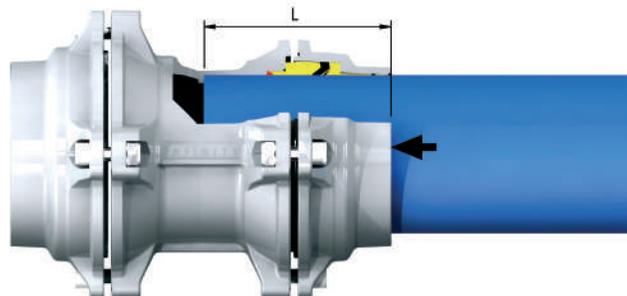
02 Accesorios en aluminio con tratamiento de la superficie en la medida de 63, 80 y 110 mm.

03 Tubería en aluminio pintada de color azul con pintura electrostática con diámetros de 20, 25, 40 50, 63, 80 y 110 mm.

04 Compatible con aire comprimido y gases nobles (argón, nitrógeno).

05 Temperatura de trabajo de -20°C a 80°C.

06 Presión de trabajo hasta 16 bares (232 PSI).



ESCAÑA EL CÓDIGO QR
PARA ESTAR EN CONTACTO



TLC *Manufacturera*
CENTURY S.A. de C.V.

CIUDAD DE MÉXICO

Av. 5, Eje 3 No. 55 Col. Granjas de San Antonio
C.P. 09070, CDMX
(55) 5563 2611 / (55) 5563 2616 / (55) 5563 2622
Atención a clientes: (55) 5563 4146
info@mcentury.com.mx

ESTADO DE MÉXICO

Mz. A, Lt. 40 Local C-23, Autopista Méx.-Qro.
km. 34.5, Col. Arcos del Alba Cuautitlán
C.P. 54750
(55) 1133 3380 al 85
cuautitlan@mcentury.com.mx

GUADALAJARA

Parque Industrial Tlaquepaque
Alba 1735, Col. Lomas de San Pedrito
C.P. 45625, San Pedro
Tlaquepaque, Jalisco
(33) 3619 1908 y (33) 3650 3192
guadalajara@mcentury.com.mx

MONTERREY

Av. Adolfo Ruiz Cortines 2650-L Oriente
Col. Provienda, C.P. 67110
Guadalupe, Nuevo León
(81) 8218 0194 al 97 (81) 8351 8687
monterrey@mcentury.com.mx

PUEBLA

Calle 4 Poniente No. 2714 Col.Amor
C.P. 72140, Puebla, Puebla
(222) 296 6581 y (222) 296 6482
puebla@mcentury.com.mx

QUERÉTARO

Conjunto Industrial Navetec Gamma
Calle Licenciados Nave 8F Lib Norponiente
C.P. 76908, Qro.-SLP.
(442) 312 2462 y (442) 312 2463
queretaro@mcentury.com

www.mcentury.com.mx



@ManufactureraCenturySAdeCV



manufactureracentury



@MCENTURY



Manufacturera Century S.A de C.V



Manufacturera Century



manufactureracentury