



SOMBAS EVACÍO KINNEY®

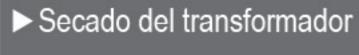
www.mcentury.com.mx

KINNEY®

BOMBAS DE PISTÓN

Modelo	CFM / m ³ / h	HP / kW
KT-150C	150 / 255	7.5 / 6
KT-300D	300 / 510	15 / 11
KT-500D	500 / 850	30 / 22
KT-850D	778 / 1322	40 / 30

Aplicaciones
➤ Tratamiento térmico
► Revestimiento



► Metalurgia



Pistón rotatorio sellado con aceite de una etapa

Modelo	CFM / m^3 / h	HP / kW
KC-5	5 / 8.5	0.33 / 0.25
KC-8	8 / 13.6	0.75 / 0.56
KC-15	15 / 25.5	1 / 0.75
KTC-21	21 / 36	1.5 / 1.1
KTC-60	60 / 102	3 / 2.2
KTC-112	107 / 182	7.5 / 5.6

Aplicaciones

- Evacuación de sistemas de refriteración
- ► Almacenamiento de gas líquido
- Llenado de líquido de frenos
- ➤ Crecimiento de cristales de silicio



Pistón rotatorio sellado al aceite de dos etapas

Modelo	CFM $/ m^3 / h$	HP / kW
KD-30	33 / 56	1.5 / 1.11
KD-50	52 / 88	2 / 1.5
KDH-130	134 / 227	5 / 3.7
KDH-150	165 / 280	7.5 / 5.6

Aplicaciones

- ► Cámara de secado
- ▶ Desgasificadores
- ► Maquinaria de llenado
- ► Evacuación de cámaras de proceso



Pistón rotativo sellado con aceite dúplex de una etapa



BOMBAS DE PALETA ROTATIVA

Modelo	CFM / m ³ / h	HP / kW
KVA-12	7 / 12	.75 / 0.55
KVA-21	15 / 26	1.0 / 0.75
KVA-25	21 / 36	2.0 / 1.5
KVA-40	28 / 48	2.0 / 1.5
KVA-63	45 / 78	3.0 / 2.2
KVA-100	71 / 120	5.0 / 3.7
KVA-160	124 / 210	7.5 / 5.5
KVA-250	177 / 300	10 / 7.5
KVA-400	300 / 505	15 / 11
KVA-630	460 / 780	25 / 18.5

Aplicaciones

- ► Envasado al vacío
- ► Termoformado de plástico
- ▶ Procesamiento de alimentos
- Sistemas de aspiración centralizada



Paleta rotativa sellada con aceite de una etapa

BOMBAS DE TORNILLO SECO

60 Hz Manejo directo

Modelo	CFM / m^3 / h	HP / kW
KDP-150	88 / 180	7.5 / 5.5
KDP-330	194 / 330	15 / 11
KDP-400	235 / 400	20 / 15
KDP-800	459 / 780	30 / 22

50 Hz Manejo directo

Modelo	CFM/m/h	HP / kW
KDP-150	71 / 120	7.5 / 5.5
KDP-330	159 / 270	15 / 11
KDP-400	194 / 330	20 / 15
KDP-800	388 / 660	30 / 22

Aplicaciones

- ▶ Recuperación de disolventes
- ► Recuperación de vapor
- ► Revestimiento al vacío
- ► Secado en frío



Tornillo seco de paso variable



BOMBAS DE TORNILLO SECO

60 Hz Manejo directo

Modelo	CFM / m^3 / h	HP / kW
SDV-120	71 / 120	5 / 3.7
SDV-200	106 / 180	5 / 3.7
SDV-320	188 / 320	10 / 7.5
SDV-430	253 / 430	15 / 11
SDV-800	441 / 750	20 / 15

50 Hz Manejo directo

Modelo	CFM / m ³ / h	HP / kW
SDV-120	59 / 100	5 / 3.7
SDV-200	88 / 150	5 / 3.7
SDV-320	157 / 267	10 / 7.5
SDV-430	211 / 358	15 / 11
SDV-800	368 / 625	20 / 15

Aplicaciones

- ► Recuperación de disolventes
- ► Recuperación de vapor
- ➤ Procesamiento químico
- ▶ Cristalización
- ▶ Destilación



Tornillo seco de paso variable

BOMBAS BOOSTER

Modelo	CFM / m^3 / h
150	50 - 150 / 85 - 255
240	70 - 230 / 119 - 391
400	120 - 400 / 204 - 680
540	170 - 540 / 289 - 918
720	230 - 720 / 391 - 1223
850	270 - 850 / 459 -1444
1200	400 - 1240 / 680 -2107
1600	500 - 1600 / 850 - 2718
2000	650 - 2000 / 1104 - 3398
2700	850 - 2700 / 1444 - 4587

Aplicaciones In Sistemas de vacío de sobrealimentación In Secado al vacío In Destilación In Deshidración In Embalaje In Horno de vacío





BOMBAS BOOSTER

Modelo	CFM / m^3 / h
1800	680 - 1800 / 1155 - 3058
2200	860 - 2300 / 1461 - 3908
2900	1130 - 3000 / 1920 - 5097
3600	1400 - 3600 / 2379 - 6116
4500	1730 - 4500 / 2939 - 7646
3200	800 - 3200 / 1359 - 5437
4200	1000 - 4200 / 1699 - 7136
5400	1400 - 5700 / 2379 - 9684
7300	1800 - 7400 / 3058 - 12573
4000	890 - 4000 / 1512 - 6796
6500	1400 - 6400 / 2379 - 10874
7900	1800 - 8000 / 3058 - 13592
8000	2100 - 9500 /3568 - 16141
10000	2800 - 10000 7 4757 - 16990

Aplicaciones ➤ Sistemas de vacío de sobrealimentación ➤ Secado al vacío ➤ Destilación ➤ Deshidración ➤ Embalaje

► Horno de vacío



SISTEMAS DE VACÍO

Aplicaciones

- ➤ Secado de aceite de transformador
- ► Horno de vacío
- ► Recubrimiento de vapor
- ► Envasado al vacío

Soluciones personalizadas hasta 12,000 CFM

Aplicaciones

- ► Recuperación de vapor
- ► Procesamiento químico
- ▶ Secadoras y evaporadores



Anillo Líquido y Booster/Pistón



BOMBAS DE ANILLO LÍQUIDO

Modelo	CFM / m ³ / h	HP / kW
KLRC-75	71 / 99	5 / 3.7
KLRC-125	139 / 195	10 / 7.5
KLRC-200	170 / 244	15 / 11
KLRC-300	305 / 432	25 / 18.5
KLRC-525	550 / 779	50 / 37
KLRC-526	435 / 740	40 / 30
KLRC-950	875 / 1488	100 / 75
KLRC-951	790 / 1343	60 / 45

Aplicaciones
▶ Recuperación de vapor
► Desaireación
►Extrusoras
► Cristalizadores
► Procesamiento químico



Modelo	CFM / m^3 / h	HP / kW
A-5	10 / 17	1 / 0.75
A-10	15 / 26	1.5 / 1.1
A-15	22 / 37	2 / 1.5
A-20	35 / 59	3 / 2.2
A-75	75 / 128	5 / 3.7
A-100	105 / 178	7.5 / 5.5
A-130	140 / 238	10 / 7.5
A-200	220 / 374	15 / 11
A-300	300 / 510	20 / 15

Aplicaciones
Compresión de gas
► Esterilización
► Desgasificadores
►Extrusoras
►Evaporadores



INFORMACIÓN NECESARIA PARA UNA COTIZACIÓN

- 1. ¿Cuál es la aplicación para la cual requiere la bomba?
- 2. ¿Cuál es la composición del gas a desplazar? (en % en masa, volumen o mol) en caso de no ser aire
- 3. ¿Cuál es el vacío que usted necesita alcanzar? (In De Hg, Torr, Etc.)
- 4. ¿Cuál es el flujo de gas que usted necesita que desplace la bomba de vacío? (CFM, m³/h)
- 5. ¿Lugar donde operará la bomba o a qué altura sobre el nivel del mar se encuentra el lugar? (MSNM)
- 6. ¿Cuál es la temperatura del gas a la entrada a la Bomba?
- 7. ¿Es un proceso continuo o por batch?